



## Konstruktion

Der REFO-Kessel ist aus 6 mm starken, zertifizierten Kesselstahlplatten und -rohren ausgeführt. Der Kessel ist rund, ein klarer Vorteil, da keine Spannungen in den Schweißnähten auftreten. Die Kesseltemperatur ist bei Betrieb immer min. 70 °C, da im Kesselrücklauf ein Mischreglerthermostat und eine Pumpe montiert sind. Das schützt vor Korrosion. Das Gasbrennrohr ist aus säure-/wärmebeständigem Edelstahl hergestellt und die ganze Brennkammer ist mit keramischem Steinmaterial hergestellt. Das gewährleistet eine perfekte Verbrennung und sichert gegen Strahlungswärmeverlust bei der Gasverbrennung. Alles in allem ein Kessel mit einer hohen Lebensdauer mit einer geringstmöglichen Umweltbelastung von weniger als 6 ppm CO mit Holzpellets und weniger als 70 ppm CO mit Getreide und Hackschnitzel.

## Bedienungstafel

Die REFO-Bedienungstafel ist äußerst anwenderfreundlich. Die Bedienungsfläche besteht aus 4 Druckknöpfen, muß im Programm etwas geändert werden, wird ein Knopf gedrückt und man kann alles sehen, ohne ein Untermenü aufzurufen. Die Steuerung ist über einen Mikroprozessor aufgebaut und passt sich dem Jahresverbrauch automatisch an. Die Steuerung ist vorbereitet für eine Sauerstoffsteuerung mit Lamdasonde, ein großer Vorteil bei ungleichem Heizmaterial. Die gesamte Elektrik ist ab Fabrik fertig verkabelt. Der Anschluß kann an eine 230 V geerdete Steckdose oder 400 V CEE Stecker erfolgen, abhängig von der Magazingröße.

## Sicherheit

Die Steigung der Schneckenförderung vom Magazin in den Kessel wirkt Rückbrand entgegen, bei Förderung in den Kessel wirkt eine wassergekühlte Kammer ebenfalls einem Rückbrand ins Magazin entgegen. Im Schneckenrohr ist ein gesetzlich vorgeschriebenes thermostatisches Sprinklerventil eingebaut. Der moderne Wasserbehälter ist in das Kesselgehäuse eingebaut.

## Wartung

Der REFO-Kessel hat senkrechte Kesselrohre mit Abzug nach unten, ein großer Vorzug, da Staub und Asche von der Verbrennung in die Rauchkammer fallen (sodaß der Kessel nicht so oft gereinigt werden muß). Der Kessel ist standardmäßig mit einer Ascheschublade montiert, kann aber auch mit automatischem Ascheaustrag hergestellt werden. In der Brennkammer kann ein Schleifsystem zum aut. Abschleifen der Schlacke montiert werden, speziell einsetzbar bei Getreide- und Strohfeuerung.

## REFO ENERGI DK-4600 Køge

Tlf +45 40 56 51 38 Fax +45 23 22 99 35

www.refo-energi.dk email info@refo-energi.dk

## Magazin für REFO Kessel

Für Getreide, Pellets, Kirschkern – Brennmaterial, was selbst zur Schnecke gleiten kann nimmt man ein 330 oder 700 Liter vierkantiges Magazin.

Für Hackschnitzel grob und fein, Briketts, Kohlengrus u.a. Brennmaterial das zur Schnecke bewegt werden muß, nimmt man ein 780 l, 4 oder 10 m<sup>3</sup> großes rundes Magazin mit einer kräftigen Schnecke, die das Brennmaterial zerkleinert und ein Rührwerk im Zentrum des Magazins hat.

330, 700, 780 Liter und 4 m<sup>3</sup> werden mit gasdichter Klappe geliefert.

4 + 10 m<sup>3</sup> werden ohne Klappe geliefert dafür mit Schleuse aus Stahl 100%, über die kräftige Hackschnitzelstücke geschnitten werden können. Die Schleuse ist gesetzlich vorgeschrieben bei Magazinen ohne Klappe.

Bei 10 m<sup>3</sup> kann eine Klappe gegen Regen und Schnee zur Außenmontage geliefert werden.

## Technische Daten für REFO Kessel

Leistung	REFO 30:	3,0 - 30 KW
	REFO 40:	3,5 - 40 KW
	REFO 50:	5,0 - 48 KW
	REFO 80:	9,0 - 85 KW
	REFO 120:	15,0 -120 KW

Fassungsvermögen Wasser im Kessel REFO 30,40,50 -ca. 150 L  
REFO 80,120 - ca. 450 L

Prüfdruck 6 bar

Betriebsdruck 3 bar

Mischreglerthermostat zur Sicherung der Kesseltemperatur 61 °C

Verbrennungsgebläse REFO 30, 40, 50 KW 80 Watt

REFO 80, 120 KW 120 Watt

Abzugsgröße: REFO 30, 40, 50 KW Ø 155 mm

REFO 80, 120 KW Ø 220 mm

Zulauf und Rücklauf REFO 30, 40, 50 KW 1"

REFO 80, 120 KW 1 ¼", und 1 ½"

Abmessungen: REFO 30,40, 50 KW H = 1440 mm

B = 720 mm D = 1000 mm

REFO 80, 120 KW H = 1560/1760 mm

B = 985 mm D = 1600/2500 mm

# 80 und 120 KW werden immer mit Schleuse und Schleifsystem geliefert.



## Das REFO-Produkt

Der REFO – Kessel ist seit 1992 auf dem dänischen Markt. Er ist ein bewährtes Qualitätsprodukt mit vielen durchdachten Details und entspricht den heutigen Anforderungen in jeder Hinsicht.