

Ihr ESTEC Systempartner:



DIE GANZE WELT DER ENERGIESPARTECHNIK

Der Solardauerbrenner

FK 6250 Prestige Design-Kollektor



NEU!

Mit HPQ- Hochleistungsabsorber

- Hochwertige Verarbeitung
- Schönes Design
- Robust und langlebig
- Bester Energieertrag
- Ausgezeichnete Flächennutzung
- Neuste Technologie
- Langzeitstabile Hochvakuumbeschichtung
- Störungsfreier Betrieb

FK 6250 Prestige Design-Kollektoren

zählen zu den besten Rahmen-Kollektoren der Welt. Hochwertige Werkstoffe und modernste umweltschonende Fertigungsverfahren, sowie erstklassige Leistungsdaten machen den ESTEC Sonnenkollektor zum vielfach preisgekrönten Spitzenprodukt.

Alle Kollektoren unserer Baureihen garantieren hohe Leistungsfähigkeit durch den Einsatz modernster Absorbertechnologie. Vollflächig verschweißt wird kein Quadratzentimeter zur Energieaufnahme verschenkt. Luftwirbel im Innern des Kollektors werden vermieden und maximaler Wärmeübergang erzielt. Mit der prämierten hochselektiven Vakuumbeschichtung wird bei voller Energieaufnahme (96%) eine Wärmerückstrahlung (<5%) nahezu ganz verhindert.



Umweltmanagement
System
zertifiziert nach
ISO 14001



**ESTEC TECHNOLOGIE-
VORSPRUNG**

**10 Jahre
Garantie**

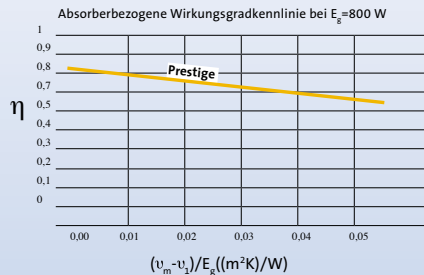
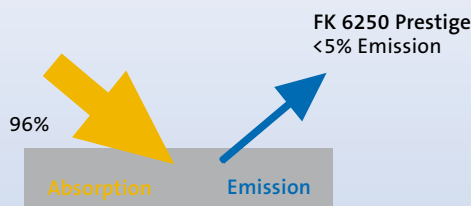
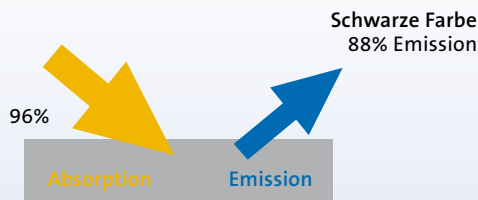
www.estec-solar.de

FK 6250 Prestige Design-Kollektor



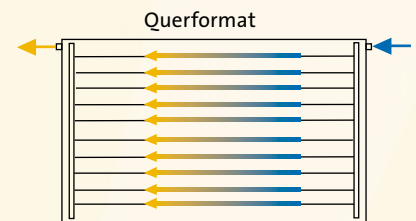
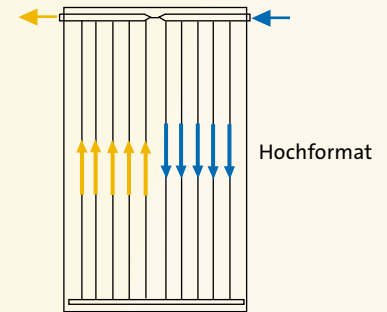
Die Solar-Beschichtung für maximale Energieaufnahme

Modernste Absorber-Beschichtungsverfahren können die Leistung von Sonnenkollektoren erheblich verbessern. Mit der Beschichtung des ESTEC FK6250 Prestige werden die Emissionswerte (Wärmerückstrahlung) auf weniger als 5% reduziert!



Bisher unerreichbar scheinende Leistungsmerkmale sind damit Wirklichkeit geworden.

Kollektor-Durchströmungs-Prinzipien



Technische Daten des FK6250 Prestige

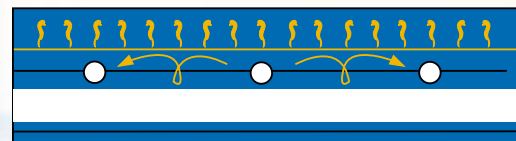
Bruttofläche (m ²):	2,53
Abmessung l x b x h (mm):	2065 x 1225 x 103
Aperturfläche (m ²):	2,42
Absorberfläche (m ²):	2,35
Gesamtgewicht des Kollektors (kg):	48
Seitenrahmen:	Rahmen aus seewasserfestem Aluminiumprofil seitlich isoliert
Rahmenveredelung:	eloxiert, Titanbronze C31
Rückwand:	Stukkoaluminium (natur), verpresst
Absorberklassifizierung:	hochselektiv beschichtetes Kupferblech, 96er Teilung 12 Registerrohre aus Kupfer Ø 8 x 0,5 mm Sammelrohre aus Kupfer Ø 22 x 0,8 mm Vollflächenabsorber, mit den Registerrohren ultraschallverschweißt
Absorberblech-Beschichtung:	Hochvakuum Selektiv
Absorption (%):	95 ± 2
Emission (%):	< 5
Wirkungsgrad η ₀ , absorb. (%):	82
Wärmeträgerart:	Propylenglykol
Wärmeträgervolumen (l):	2
Kollektorabdeckung:	Solar-Sicherheitsglas eisenarm, EPDM trockengedichtet
Anschlüsse:	1" flachdichtende Holländerverschraubungen, Sensorhülse 8 x 0,5 (Rücklauf 1" AG/ Vorlauf 1" Überwurfmutter) beide Anschlüsse oben (Blick auf Absorber gerichtet)
Ausführungen:	Hoch- oder Querformat
Maximaler Betriebsdruck (bar):	10
Stillstandtemperatur (°C):	210
Isolierung:	50 mm Steinwolle
Bauartzulassung:	TÜV Bayern-Sachsen 02-328-083
Leistungsprüfung & Qualitätstest:	EN 12975-2 Nr. 10051-4.1.



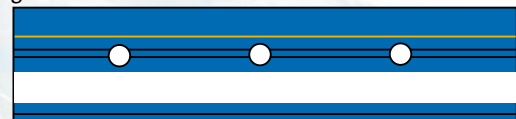
GREENHEAT steht für die sauberste Absorbertechnologie

Der verschweißte Vollflächenabsorber ermöglicht hoch-effiziente Flächennutzung: Die Sammelrohre sind vollkommen verdeckt, daher werden Luftwirbel im Kollektor vermieden und Wärmeverluste an der Solarabdeckung verhindert.

Herkömmliche Finnenbauweise
Luftwirbel verursachen Wärmeverluste



GREENHEAT- Technologie
geschlossene Fläche – keine Wärmeverluste



www.estec-solar.de